



**Serbatoi in acciaio inossidabile
con sistema “*Full Immersion*”
ad alta efficacia
Certificati **CE - PED - ASME****

DESCRIZIONE

Full Immersion Acciaio INOX

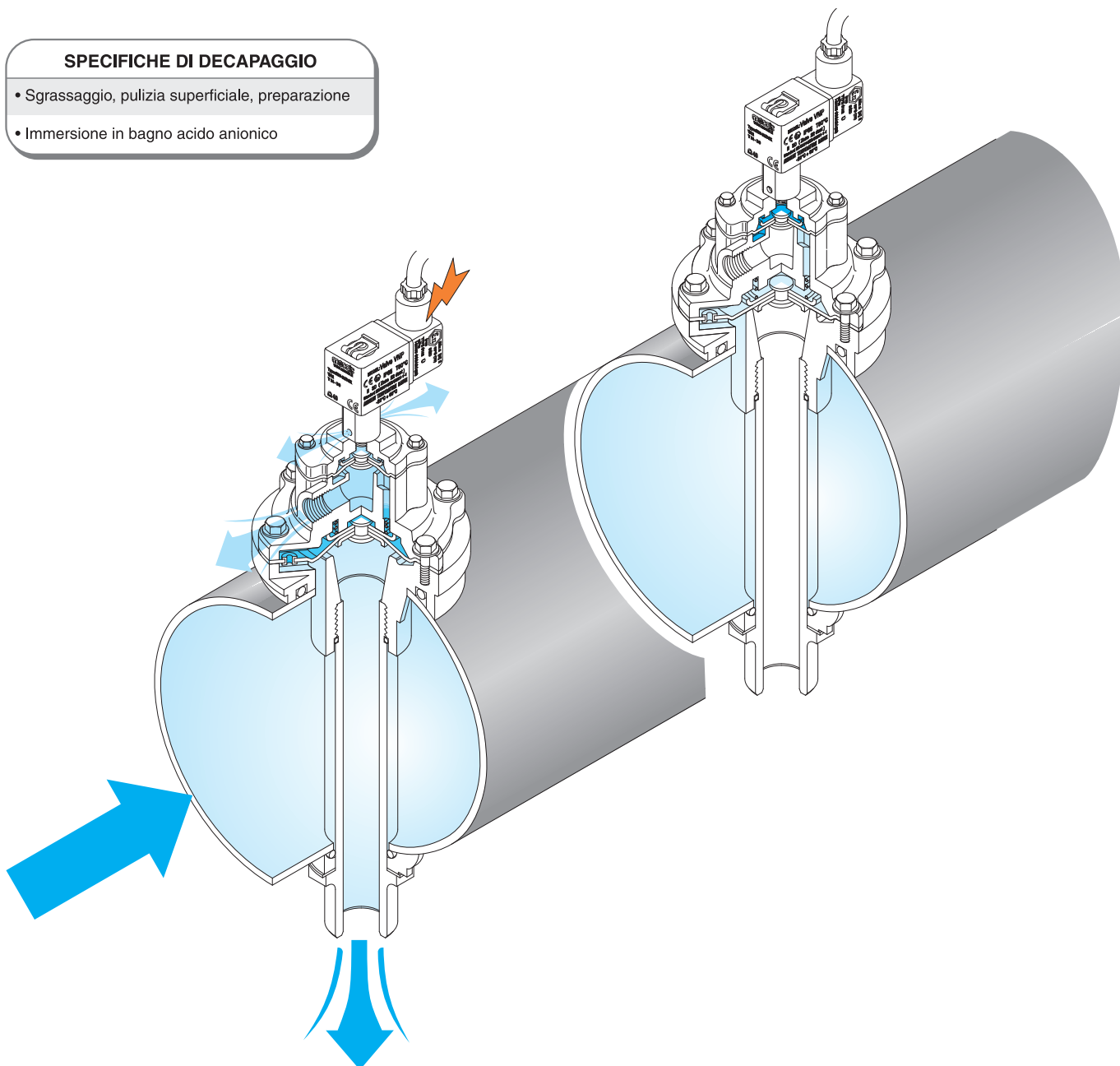
Sistema "FULL IMMERSION" ad alta efficacia brevettato **MECAIR** per il lavaggio pneumatico nei filtri depolveratori, composto da serbatoio collaudato e certificato, con valvole incorporate.

Le valvole, in alluminio pressofuso, sono sottoposte ad un trattamento di anodizzazione superficiale per migliorarne la resistenza alle aggressioni atmosferiche. Le membrane sono ad alta resistenza e tutta la viteria inox. I serbatoi in acciaio inossidabile, sono conformi alla Direttiva Europea **97/23/CE (PED)** e **ASME VIII Div.1 (Codice Americano)**.

A richiesta è possibile assemblare i serbatoi in accordo con la direttiva europea **EC/94/9 ATEX** [per valvole **VNP: ATEX II 3D** (zona 22), per valvole **VEM: ATEX II 2GD** (zona 1/21)].

SPECIFICHE DI DECAPAGGIO

- Sgrassaggio, pulizia superficiale, preparazione
- Immersione in bagno acido anionico



CODICE E CARATTERISTICHE TECNICHE

Full Immersion Acciaio INOX

S 6 C 08 N04 P180 / F 304L

S: SERBATOIO

DIAMETRO SERBATOIO:
6" - 8" - 10"

C: "FULL IMMERSION"

TIPO DI VALVOLA (specificare se VNP** o VEM):
 • 08 = 508 (1"), per serbatoio 6"
 • 12 = 512 (1 1/2"), per serbatoio 8"
 • 14 = 514 (1 1/2"), per serbatoio 8"
 • 16 = 516 (2"), per serbatoio 10"
 • 12 = 562 (1 1/2"), per serbatoio 6"
 • 14 = 564 (1 1/2"), per serbatoio 6"
 • 16 = 586 (2"), per serbatoio 8"

N: NUMERO DELLE VALVOLE

P: PASSO TRA LE VALVOLE (mm)

F: FONDELLI PIANI

Aggiungere il materiale richiesto per costruzione: **304L** OPPURE **316L**

** Specificare tensione di utilizzo valvola

La Serie 500 è disponibile nelle versioni:

- VNP, con pilota e bobina a bordo valvola
- VEM, con comando pneumatico tramite cassetta piloti (solo su richiesta) assiemate sul serbatoio.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLE

Coperchio	Alluminio pressofuso
Corpo	Alluminio pressofuso
Corpo pilota	Ottone cromato nero
Canotto pilota	Acciaio inox
Membrana	NBR
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco PG9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	Conf. Dir. 94/9/CE ATEX II 3GD T6
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	12V DC (-5%, +20%) 12W 24V DC (-5%, +20%) 12W 48 V DC (-10%, +20%) 9W 110 V DC (-10%, +20%) 12W 24 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 48 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 110/127 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA 220/240 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA
Temperatura ambiente	-20°C / +60°C

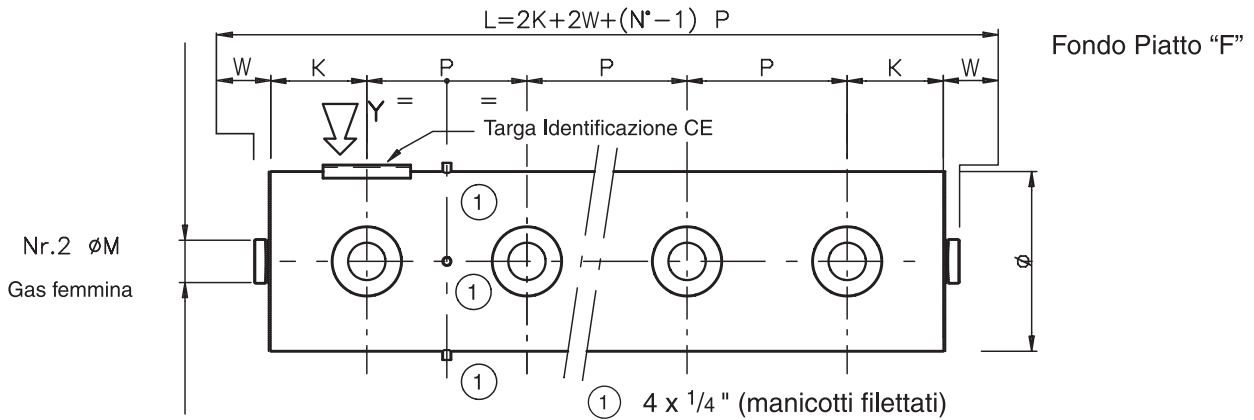
CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C / +120°C Opzionale Viton: -30°C / +200°C Nitrile: -40°C / +120°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

TIPO VALVOLA	Ø Valvola	N° Memb.	Pressione esercizio (bar)		Bobina	Kv	Cv
			min.	max			
VNP508	1"	1	0,5	7,5	SI	26,3	30,6
VNP512	1 1/2"	1	0,5	7,5	SI	56,2	65,3
VNP514	1 1/2"	2	0,5	7,5	SI	61,3	71,3
VNP516	2"	2	0,5	7,5	SI	110	128
VNP562	1 1/2"	1	0,5	7,5	SI	56,2	65,3
VNP564	1 1/2"	2	0,5	7,5	SI	61,3	71,3
VNP586	2"	2	0,5	7,5	SI	110	128
VEM508	1"	1	0,5	7,5	NO	26,3	30,6
VEM512	1 1/2"	1	0,5	7,5	NO	56,2	65,3
VEM514	1 1/2"	2	0,5	7,5	NO	61,3	71,3
VEM516	2"	2	0,5	7,5	NO	110	128
VEM562	1 1/2"	1	0,5	7,5	NO	56,2	65,3
VEM564	1 1/2"	2	0,5	7,5	NO	61,3	71,3
VEM586	2"	2	0,5	7,5	NO	110	128

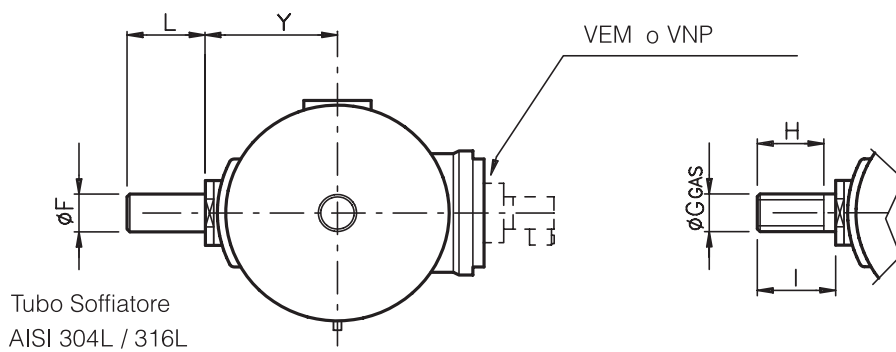
TABELLA DIMENSIONALE SERBATOIO

Full Immersion Acciaio INOX



DA COMPILARE

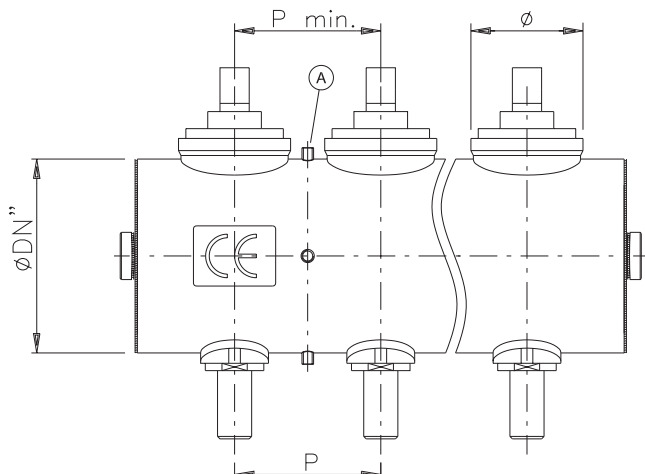
Ø DN	Ø Valve	P min.	K min.	W	Ø M	P Passo desiderato	N Numero valvole	K optional
DN 6"	1"	120	90	15	1"			
DN 6"	1 1/2"	160	90	15	1"			
DN 8"	1 1/2"	160	115	18	1 1/2"			
DN 8"	2"	180	115	18	1 1/2"			
DN 10"	2"	180	115	18	1 1/2"			



Ø Serbatoio	Ø F	Y	Liscio corto	L	Liscio lungo	L	Filettato lungo	Ø G Gas	H	I
DN 6"	33,4	106	TS508X	60	TL508X	100	TF508X	1"	90	100
DN 6"	48,3	106	TS564X	60	TL564X	100	TF564X	1 1/2"	110	120
DN 8"	48,3	131	TS514X	60	TL514X	120	TF514X	1 1/2"	110	120
DN 8"	60,3	131	TS586X	60	TL586X	120	TF586X	2"	130	140
DN 10"	60,3	158	TS516X	60	TL516X	120	TF516X	2"	130	140

TABELLA ASSIEMAGGIO SERBATOIO

Full Immersion Acciaio INOX



Ø Serb.	Ø Valv.	P min.	Ø Ingombro valvola	P min. per installazione staffe standard	P min. manicotto A
DN 6" (168,3)	1"	95	80	140	115
DN 6" (168,3)	1 1/2"	120	95	150	140
DN 8" (219,1)	1 1/2"	120	95	150	140
DN 8" (219,1)	2"	180	170	230	200
DN 10" (273)	2"	180	170	230	200

RACCOMANDAZIONI OPERATIVE

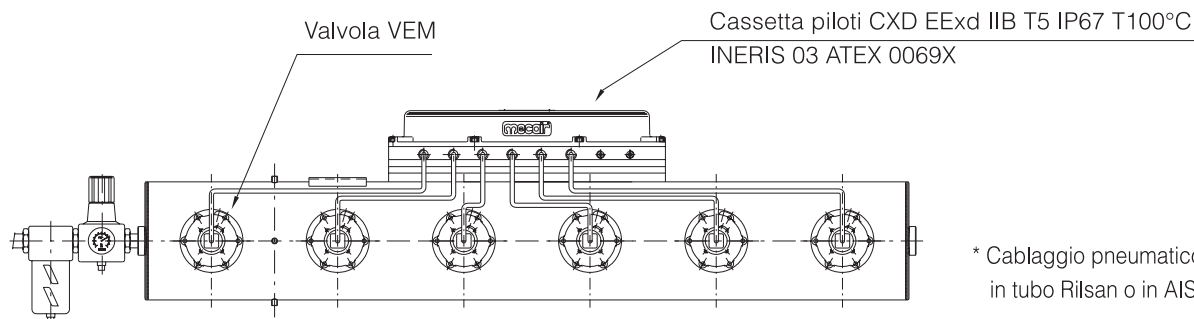
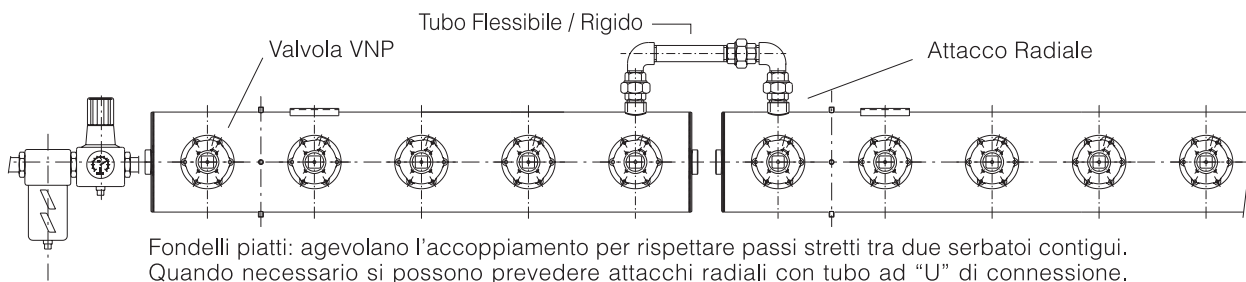
L'alimentazione pneumatica deve avvenire con aria compressa filtrata e disoleata, nel campo di pressione Min. 0,5 bar - Max. 7,5 bar.

- a) La linea pneumatica di alimentazione è consigliabile che sia di diametro nominale uguale, o leggermente inferiore, a quello delle valvole.

Ad esempio:

- Elettrovalvole da 1" → alimentazione da 1", o da 3/4"
- Elettrovalvole da 2" → alimentazione da 2", o da 1 1/2".

- b) Orientamento: può lavorare in tutte le posizioni.
- c) Alimentazione elettrica: utilizzare elettronica Mecair, oppure utilizzare un segnale elettrico ad onda quadra di potenza MINIMA GARANTITA di 20 VA in AC, 15 Watt in DC.



RICAMBI

Full Immersion Acciaio INOX

VEM / VNP 508 - 512 - 562	VEM / VNP 514 - 564 - 516 - 586
<p>* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 512 - 514 - 516 Per VEM/VNP 512 con membrana VITON molla codice M470200 (Fusione di base (B) + Serbatoio (S) + Tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico)</p>	

Versione STANDARD

Standard	POS	DESCRIZIONE	CODICE
	1	a) Bobina con (*) b) Corpo Canotto c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	a) SB3 - ../.. (*) b) CP1/4 c) PLG9

(*) Precisare tensione e frequenza

Versione OPTIONAL

Optional	POS	DESCRIZIONE	CODICE
	1	a) Bobina b) Corpo Canotto c) Connettore (3GD IP65 T6)	a) SB3 - 24/DCX b) CP1/4 c) PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. PV-24/DCX)

POS	DESCRIZIONE	CODICE			
		VEM/VNP508	VEM/VNP512-562	VEM/VNP514-564	VEM/VNP516-586
1	Gruppo pilota completo di corpo canotto, bobina (*) e connettore	PV - ../.. (*)	PV - ../.. (*)	PV - ../.. (*)	PV - ../.. (*)
1+4	Gruppo pilota completo di coperchio e viti di fissaggio	PVM08 - ../.. (*)	PVM12 - ../.. (*)	PVM06 - ../.. (*)	PVM06 - ../.. (*)
4	Coperchio superiore	M310086	M310092	M310082	M310082
5	Membrana	DB 18	DB 112	DB 16	DB 16
6	Membrana	-	-	DB 114	DB 116
7	Coperchio intermedio (Doppia membrana)	-	-	M310098	M310100

(*) Precisare tensione e frequenza

INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO

Full Immersion Acciaio INOX

1) - MONTAGGIO E COLLEGAMENTI

MONTAGGIO / SMONTAGGIO

Fusione di base (B) + serbatoio (S) + tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico. Lo smontaggio di tale gruppo **NON PUÒ E NON DEVE ESSERE EFFETTUATO DA PARTE DELL'UTILIZZATORE** perchè è inutile e comporta il decadimento della certificazione "CE" e della garanzia. Possono essere smontati solo i componenti identificati nell'esplo da pos. 1 a pos. 6, unici ricambi necessari e consigliati.

FLUIDO: ARIA COMPRESSA - essiccata - filtrata - disoleata (oppure Azoto)
 (è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone)

Pressione min/max 0,5 / 7,5 bar

TUBAZIONE ALIMENTAZIONE del serbatoio/polmone

- Ø minimo 3/4" per serbatoio con valvola da 1"
- Ø minimo 1" per serbatoio con valvola da 1 1/2"
- Ø minimo 1 1/2" per serbatoio con valvola da 2"

COMPRESSORE E RETE CON PORTATA ADEGUATA PER:

CARICARE IL VOLUME DEL SERBATOIO DA 0 A 2 bar IN POCHI SECONDI

PROTEZIONE DAL BATTENTE DI PIOGGIA

Installare un tegolo di protezione per le valvole VNP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:

minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2) - MESSA IN SERVIZIO

Prima di mettere in pressione il serbatoio/polmone e comandare le valvole, è importante **verificare il corretto collegamento della rete al serbatoio**; il rubinetto di scarico condensa sia montato sul fondo del serbatoio per l'eliminazione di eventuali impurità presenti nella tubazione. Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi paragrafo 1) non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (**le valvole sfiatano**), occorre chiudere la valvola a sfera di alimentazione al serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6/7 bar e riaprire velocemente la valvola a sfera.

3) - RICAMBI CONSIGLIATI

- 3.1 - PER LA MESSA IN SERVIZIO - quantità ≥5% della fornitura (min. 1 pezzo)
 - Gruppo pilota (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- 3.2 - PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO - quantità ≥10% della fornitura (min. 2 pezzi)
 - Gruppo pilota (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
 - Membrana (5), per valvole a semplice membrana
 - Membrana (5) + (6) per valvole a doppia membrana

4) - MANUTENZIONE RIPARAZIONE

- 4.1 - PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE
 - Prima dello smontaggio occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VNP staccare anche il connettore elettrico)
 - Sostituzione o controllo della Membrana del gruppo pilota (pos. 1) nel rimontare la membrana assicurarsi che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
 - Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a: **16 Nm per M6 (1"), 38 Nm per M8 (1 1/2") e 70 Nm per M10 (2").**
- 4.2 - MANUTENZIONE PERIODICA - Controllare annualmente:
 - per le valvole VNP l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
 - per le valvole VEM l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccordiera
- 4.3 - MALFUNZIONAMENTO: - procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO RISCONTRATO	CONTROLLO
L'elettrovalvola NON EROGA ARIA O EMETTE RONZII	- Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento - Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ± 10% sul valore nominale.
L'elettrovalvola SFIATA O EROGA ARIA IN CONTINUO	- Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile) - Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificando che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana dopo aver scaricato e isolato il serbatoio dalla rete. - Verificare che il valore di pressione del serbatoio e la portata dell'aria compressa siano corretti.

* In caso di valvola VEM: smontare la bobina dalla cassetta CSN e verificare l'orifizio e la guarnizione di tenuta sul nucleo.



THE TOTAL SOLUTION PROVIDER

Mecair S.r.l.

Via per Cinisello 97
20054 Nova Milanese - Milano
ITALY

Tel.: +39 0362 3751

Fax: +39 0362 367279

email: mecair@mecair.it

www.mecair.it

www.cleanairsystems.com

EUROPE

• **Tyco Umwelttechnik**
Im Petersfeld 6
D-65624 Altendiez
GERMANY
Tel.: +49 6432 1001/1002
Fax: +49 6432 63810

• **Goyen Controls Co UK Ltd**
Unit 3B Beechwood
Chineham Business Park
Basingstoke, Hampshire, RG24 8WA
UNITED KINGDOM
Tel.: +44 1256 817 800
Fax: +44 1256 843 164

ASIA PACIFIC

• **Goyen Controls Co Pty Ltd**
268 Milperra Road
Milperra
NSW 2214 AUSTRALIA
Tel.: +61 2 9792 0201
Fax: +61 2 9771 5380

• **Goyen S.R.O.**
Shanghai Representative Office
2521 Zhao Feng World Trade Building
369 Jiang Su Road Shanghai 200050 CHINA
Tel.: +86 21 5239 8810
Fax: +86 21 5239 8812

USA

• **Goyen Valve Corporation**
1195 Airport Road
Lakewood
New Jersey 08701 USA
Tel.: +1 732 364 7800
Fax: +1 732 364 7839